



手动精密切割机
型号 MLP-PCM100



环保型冷却润滑液(选配)



砂轮切割片(选配)



金刚石切割片(选配)

- 标配高扭矩直流电机及无级变速控制系统, 动力强, 效率高
- 数字显示转速, 操作直观, 简单易用
- 磁性安全开关, 开启防护罩后电机自动停止运行, 提高安全性能
- 一体成型高强度复合材料外壳, 防腐不生锈
- 全景透明观察视窗, 样品切割过程可视性好
- 内置循环冷却水箱, 体积轻便

技术参数

最大切割直径	Ø40mm
最大行程	190mm
切割片尺寸	Ø200×0.8×Ø12.7mm
切割方式	手动Y向进给
转速范围	500~3000r/min
切割台尺寸	368×424mm
切割功率	600W
电源	220V, 50Hz
外形尺寸(长×宽×高)	550×475×360mm
重量	35kg

标准配置

主机	1台
树脂金刚石切割片	1片, Ø200×0.8×Ø12.7mm
快速平推夹具	1套
切削液	1桶, 2L
工具包	1套

可选配置

切削液	MLP-OL2
砂轮切割片	MLP-10R系列*
金刚石切割片	MLP-DQ系列*

* 选配内孔Ø12.7mm, 直径不超过230mm的切割片